

RI 印刷需注意的问题

RI 印刷实验大致经过备样、上墨、匀墨、夹样、印刷这几个过程，在各过程中需特别注意以下一些问题：

一、备样

1、底纸的选择

纸种：不要选择双胶纸或其他松厚度高的纸，因压缩性强、对印刷压力影响较大。

克重：不要选择低克重的纸，克重太低，纸张较软，易折皱。

厚度：根据印刷样品的厚度，选择合适的底纸。要求与印刷样品的总厚度约在 $280\pm 20\mu\text{m}$ 。

丝向：印刷方向应为纵向，否则易出现分层、鼓泡、尺寸变化过大等问题，影响印刷正常进行。

2、贴样

印刷样和底纸的长度要一致，最长不能超过 270mm，将印刷样底部和上部用透明胶带贴在底纸上，胶带不能太宽，不能翻转贴在两面，以避免咬口处与纸样接触处打滑。

二、上墨

上墨量要精准，并将油墨尽量均匀地挤在胶辊上，保证后续匀墨的有效进行。

三、匀墨

匀墨前，应调节钢辊和胶辊的距离，保持平行；匀墨时，应将钢辊和胶辊离合几次，保证油墨在整个辊子上分布均匀，以避免产生墨杠和墨色分布不均的现象。

四、夹样

夹样时，贴好的样品下部一定要与咬口平行夹紧，上部用胶带固定，避免歪斜，张力不均等问题。

五、印刷

印刷前，用长软毛刷轻轻清理一下纸面，除去纸粉、纸毛及附着在纸面的灰尘。