

Technidyne



印刷粗糙度仪

校正、维护

型号：Profile Plus/PPS

1、校正

主显示屏

PPS – Single Measurement	
Clamp Press.	20
Backing	Soft
Sides	Top & Bottom
Compressibility	10/20
PPS PROFILE	
Clamp Press.	20
Backing	Soft
Sides	Top & Bottom
Measure Spacing	10 Inches
<input type="checkbox"/> Profile Name 1 (Grade 222 Machine 1) <input checked="" type="checkbox"/> Profile Name 2 (Grade 222 Machine 2) <input type="checkbox"/> Profile Name 3 (Grade xyz Machine 1) <input type="checkbox"/> Profile Name 4 (PPS trial - Every 6 inches)	
SCROLL SINGLE SETUP CALIBRATE	

传统的校正程序，由于需要将仪器送回制造厂进行，因而十分困难。Technidyne 公司利用先进的技术简化了检测程序。可以用与测试材料相同的试样即纸张来进行检验，在用户厂家即可进行。按 CALIBRATE 键，出现以下画面：

CALIBRATE	
<input type="checkbox"/> PERFORM TARE <input type="checkbox"/> TEST RESTRICTORS <input type="checkbox"/> PRIMARY CALIBRATION <input type="checkbox"/> CALIBRATION SETUP <input type="checkbox"/> PRINT CAL SETTINGS <input type="checkbox"/> EDIT CAL RESTRICTOR <input type="checkbox"/> NEW CAL RESTRICTOR	
SCROLL	EXECUTE

1.1、执行清零

在主画面下按 CALIBRATE 键即出现以下窗口：

CALIBRATE	
<input type="checkbox"/>	PERFORM TARE
<input type="checkbox"/>	TEST RESTRICTORS
<input type="checkbox"/>	PRIMARY CALIBRATION
<input type="checkbox"/>	CALIBRATION SETUP
<input type="checkbox"/>	PRINT CAL SETTINGS
<input type="checkbox"/>	EDIT CAL RESTRICTOR
<input type="checkbox"/>	NEW CAL RESTRICTOR
SCROLL	EXECUTE

执行 PERFORM TARE 命令，即可自动地检验气流系统，确保零点的稳定。这很像天平的清零动作。

清零在一整天都会自动地按时进行。但根据设置绝不会干扰测试。

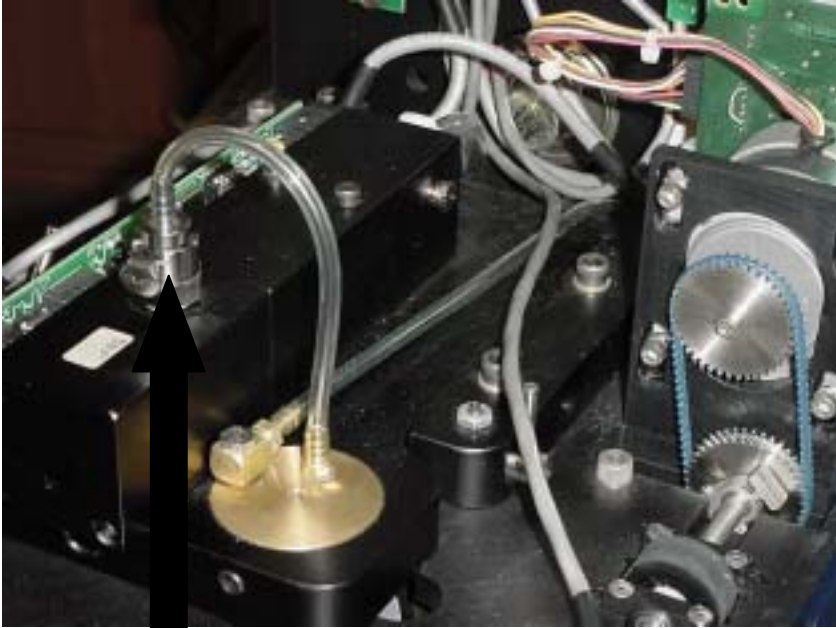
1.2、 测试限流器（仿真测头）

CALIBRATE	
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> PERFORM TARE<input type="checkbox"/> TEST RESTRICTORS<input type="checkbox"/> PRIMARY CALIBRATION<input type="checkbox"/> CALIBRATION SETUP<input type="checkbox"/> PRINT CAL SETTINGS<input type="checkbox"/> EDIT CAL RESTRICTOR<input type="checkbox"/> NEW CAL RESTRICTOR	
SCROLL	EXECUTE

这是 PPS 软件功能的一部分，操作人员可以将校正测试头放入相应的位置进行校正，以保障空气流量测试系统运行正常。执行 TEST RESTRICTORS 命令即出现以下窗口，提示你放入哪一个校正测试头：

RESTRICTOR TESTS	
INSERT S/N: 086 In Top Cal Port	
INSERT S/N: 087 In Bottom Cal Port	
CONTINUE	ABORT

打开顶部护罩，放下显示屏，并固定。
取出测试头处的快接头，并插入对应的校正测试头，然后按
CONTINUE 键。



顶部校正点

执行 CONTINUE 命令后，即出现以下窗口：

RESTRICTOR TESTS	
Top	
S/N:	086
Target:	1.07
Tolerance:	0.05
Reading:	1.07
Bottom	
S/N:	087
Target:	2.79
Tolerance:	0.05
Reading:	2.79
CONTINUE ABORT	

按 CONTINUE 键并检查其它的测试头，如果有任何测试头的值超出标准值范围，检查确保其清洁干净。如果仍然会超出范围请与我们联系。

1.3、 初始校正

CALIBRATE	
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> PERFORM TARE<input type="checkbox"/> TEST RESTRICTORS<input type="checkbox"/> PRIMARY CALIBRATION<input type="checkbox"/> CALIBRATION SETUP<input type="checkbox"/> PRINT CAL SETTINGS<input type="checkbox"/> EDIT CAL RESTRICTOR<input type="checkbox"/> NEW CAL RESTRICTOR	
SCROLL	EXECUTE

PPS 在出厂时都进行过严格的检验。一般无须做此初始校正。而且在初始校正前必须先完成以下动作。

- 1、从 TECHNIDYNE 实验室获得全新的校正元件。
- 2、用超声波水槽清洗 PPS 测试头，装入之前再用干净的空气吹干，不要用手碰测头表面。
- 3、利用 Single PPS 模式在 10g/sqcm 的条件测试。
- 4、装入全新的软衬垫。
- 5、放如标准纸样，在主窗口介面时按 Single PPS 测试键。
- 6、使标准纸样上的标记与 PPS 上的标记对齐。
- 7、检查标准纸样测试的 5 个值的平均数与其指定值相比是否超出范围。
- 8、继续测其他标准纸样。
- 9、将结果记录在所附的记录表中

如果有数值超出范围，则间隔 5 分钟，纸张恢复其原状后再行测试。检查标准样是否有脏污、损坏。

如果仍不含标准，则 PPS 可能有改变，请与我们联系。

1.4、校正设置

CALIBRATE	
<input type="checkbox"/>	PERFORM TARE
<input type="checkbox"/>	TEST RESTRICTORS
<input type="checkbox"/>	PRIMARY CALIBRATION
<input type="checkbox"/>	CALIBRATION SETUP
<input type="checkbox"/>	PRINT CAL SETTINGS
<input type="checkbox"/>	EDIT CAL RESTRICTOR
<input type="checkbox"/>	NEW CAL RESTRICTOR
SCROLL	EXECUTE

执行 CALIBRATION SETUP 即出现以下窗口：

CALIBRATION SETUP	
Calibration Interval	
No. Of Days	30
No. of Tests	400
Calibration Tabs	
No. of Tests per Tab	5
Restrictor Results	
Print Results	Yes
SCROLL	CHANGE ^ CHANGE v EXECUTE

校正间隔/Calibration Interval 此设置提醒操作人员按时校正。

1.5、编辑校正测试

CALIBRATE	
<input type="checkbox"/>	PERFORM TARE
<input type="checkbox"/>	TEST RESTRICTORS
<input type="checkbox"/>	PRIMARY CALIBRATION
<input type="checkbox"/>	CALIBRATION SETUP
<input type="checkbox"/>	PRINT CAL SETTINGS
<input type="checkbox"/>	EDIT CAL RESTRICTOR
<input type="checkbox"/>	NEW CAL RESTRICTOR
SCROLL	EXECUTE

执行此命令即出现以下窗口：

RESTRICTOR DIRECTORY			
Use	S/N	Target	Tolerance
<input checked="" type="checkbox"/>	086	1.06	0.05
<input checked="" type="checkbox"/>	087	2.79	0.05
<input checked="" type="checkbox"/>	088	4.40	0.05
<input type="checkbox"/>	058	1.07	0.05
<input type="checkbox"/>	059	2.66	0.05
SCROLL	EDIT	DELETE	DONE

在此目录中移动光标，并选中相应的系列号（S/N）即可进行编辑或删除。如果相应的测试头的“Use”栏被选中，则在校正时会自动出现，并提示逐一校正。

你可以在 EDIT 状态下激活或不用任何一个校正头，EDIT 命令下，也可修改设置包括其偏差范围。当执行 EDIT 键时出现以下窗口。

EDIT CAL RESTRICTOR	
S/N	58
Use	No
Target	1.06
Tolerance	0.05
SCROLL CHANGE ^ CHANGE v DONE	

你可以在下列命令行中滚动选择：

Use/使用：选中并设定为 Yes，则在校正时提醒校正此测试头。

Target Value/标准值：可修改以使其符合相应校正测试头的标准值。

Tolerance/偏差：可修改以使其符合相应的标准值。

1.6、新建校正头

CALIBRATE	
<input type="checkbox"/> PERFORM TARE	
<input type="checkbox"/> TEST RESTRICTORS	
<input type="checkbox"/> PRIMARY CALIBRATION	
<input type="checkbox"/> CALIBRATION SETUP	
<input type="checkbox"/> PRINT CAL SETTINGS	
<input type="checkbox"/> EDIT CAL RESTRICTOR	
<input type="checkbox"/> NEW CAL RESTRICTOR	
SCROLL	EXECUTE

执行 NEW CAL RESTRICTOR 命令，即弹出以下窗口：

ENTER RESTRICTOR S/N			
<div></div>			
0123456789 ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ			
SHIFT	CLEAR	DELETE	DONE
SHIFT	←	→	INSERT

利用箭头来选中需要的字母或数字，再用 INSERT/插入键输入所需字母或数字。完成后再按 SHIFT 和 DONE/完成键。如果有输入错误，可用“Clear”清除单一字母，或用 DELETE 删除整个输入，并重新开始。

校正头系列号输入完成后，按 DONE/完成键，进入以下窗口，此窗口和编辑校正头时一样。

EDIT CAL RESTRICTOR	
S/N	58
Use	No
Target	1.06
Tolerance	0.05

SCROLL	CHANGE ^	CHANGE v	DONE
--------	----------	----------	------

你可以在下列命令行中滚动选择：

Use/使用：选中并设定为 Yes，则在校正时提醒校正此测试头。

Target Value/标准值：可修改以使其符合相应校正测试头的标准值。

Tolerance/偏差：可修改以使其符合相应的标准值。

2.1、拆卸测试头或衬垫



向外拔左边的锁定插销，直至感觉到滑出锁定。



向外拔右边的锁定插销直至感觉到滑出锁定。



向上打开测试头直到被后面的安全插销固定住。

现在即可拆卸测试头或衬垫。

2.2、清洗测试头

为了充分清洗，测头须被取出放入超声波水槽清洗，并保障所有的污物、粉尘均被清洗干净。用 10X 或 30X 的手持显微镜观察测试区和空气流经的微小细缝，确保干净。



注意拿出测头时千万别刮到测试表面。一旦被移出，有三个 O 形环也须取出，并放入超声波水槽清洗。其中一个 O 形环套在测头的外面，另两个 O 形环在测头的下面。重装时再用这些 O 形环。

测头清浄，取出后再用干燥、干净的空气吹干。用于此处吹干的空气必须干燥、干净。

将干净的测头装入相应的位置，并且用校正头和标准纸样进行检查和校正。

2.3、更换衬垫

衬垫对 PPS 的测试很重要。Technidyne 公司的衬垫出厂前都进行过全面的测试，以保障稳定的测试结果。如须取出衬垫，操作十分简单，只须小心而直接取出。



如果要装入新的衬垫，必须先取出所有的粘胶。这对获得稳定的结果十分重要。

